

【ナイロンプラス工法】 ガラスフィラー・カーボンフィラー

PA700 PA1000 PA2000 PA3000

【SLM社製 真空注型用ナイロン樹脂】

- ・耐衝撃性良好(PA700・PA1000)
- ・半永久的なヒンジ性(PA700)
- ・高耐熱性(PA2000・PA3000) / 高硬度(PA3000+GF30%)

性状 (代表値)

		PA700	PA1000	PA2000	PA3000
比重(@23°C)	kg/dm <sup>3</sup>	1.14	1.14	1.14	1.16
粘度(@100°C)	mPs	110	100	10	9
Pot life	sec	40	40	60	60
収縮率	%	2.2	2.2	2.5	2.5

硬化後の特性(代表値)

	単位	PA700	PA1000	PA2000	PA3000	PA3000 CF-20%	PA3000 GF-30%	Test/ISO
硬度	Shore D	71	73	77	79	80	81	868
曲げ弾性率	Mpa	600-750	860-950	1950	2400	6430	6240	178
曲げ強さ	Mpa	35	44	60	71	103	94	178
引張り弾性率	Mpa	650	850	1800	2400	6190	5160	R527
引張り強さ	Mpa	32	42	60	70	95	88	R527
破壊伸び	%	>250	>250	45	25	2.2	4.6	R527
熱変形温度1.8Mpa	°C	49	51	105	135	140	140	75A
熱変形温度0.45Mpa		76	131	195	225	230	230	75B
衝撃強さ(Izod Vノッチ付)	Kj/m <sup>2</sup>	90	60	9	8	7	6	180
熱伝導率	W/mk	0.28	0.28	0.28	0.24	0.22	0.22	BS874

※記載されたデータは保証値ではありません。試験条件により数値は変動します。



データ情報提供者及び製造メーカー