

ウレタン・メルトコア注型

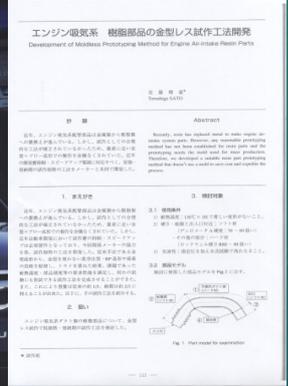
【メルトコア注型 吸気ダクトの製作】

■プラメリーデザインの技術で解決！

水没試験機によるリークテスト(空気圧0.3Mpa)合格

MAX120度の耐熱試験 合格

寸法精度(±0.5)程度 合格



〈スバル技報2009 No.36 掲載〉
エンジン吸気系 樹脂部品の金型レス試作工法開発

資料提供：富士重工業 株式会社様



1ヶ月以上の実装走行テストに適用



■注型キャパシティー国内トップクラス

試作品の製作用途

企画(ラフモデル) ⇒ 商品の企画・検討
 デザイン(モックアップモデル) ⇒ 検討確認商品イメージ
 詳細設計(アッセンブリモデル) ⇒ 機構設計の検討確認
 試験研究(ワーキングモデル) ⇒ 機能試験の検討評価



シリコン型製作工程



注型品製作工程



<http://www.plamerry.co.jp>