2023

技術物性値資料

https://www.plamerry.co.jp

【ナイロンプラス注型工法】 ガラスフィラー・カーボンフィラー

PA3000 NORMAL / PA3000 ＋GF（CF）

【 真空注型用ナイロン樹脂】

高耐熱性（PA3000） / 高硬度（PA3000＋GF30%）
（PA3000＋CF20%）

樹脂性状（代表値）	単位				PA3000
比重(@23℃)	kg/dm^3				1.16
粘度（@100℃）	mPs				9
Pot life	sec				60
収縮率	%				2.5

硬化特性（代表値）	単位				PA3000 normal	PA3000 CF−20%	PA3000 GF−30%	JIS規格
硬度	Shore D				79	82	83	JIS K7215
曲げ弾性率	Mpa				2600	2800	3700	JIS K7171
曲げ強度	Mpa				70	75	95	JIS K7171
引張り弾性率	Mpa				2400	2600	3500	JIS K7162
引張り強度	Mpa				480	530	610	JIS K7162
破壊伸び	%				32	12	2	JIS K7162
熱変形温度1.8Mpa	℃				135	200	210	JIS K7191
熱変形温度0.45Mpa								JIS K7191
衝撃強さ(Izod Vノッチ付)	Kj/m^2				8	6.5	5.5	JIS K7110
熱伝導率	W/mk				0.24	0.22	0.22	別規格

※記載されたデータは保証値ではありません。試験条件により数値は変動します