

# ナイロン真空注型システム

独SLM SOLUTION社との技術提携により確立した革新的な国内初独自の特殊工法！

## ■PA6ナイロン注型とは？

エンジニアプラスチックの一つであるポリアミド (PA) ナイロンが、原料のカプロラクタムに触媒を加え重合反応により硬化を促すことにより、強靱なナイロン成形品ができあがる。ナイロン注型品を量産品と同じ条件で評価するというニーズに応えるシステム工法です。

「シリコン型に熱可塑性樹脂をキャストする」長年の夢であった命題を可能にしました。

## ■SLM社製ナイロン注型の特徴

### ●ナイロンプラス

GF30% (ガラスフィラー)

CF20% (カーボンフィラー)

タルク 30%

セルロース 10%



SLM社製ナイロン注型装置外観

### 最大製品寸法

X800 × Y750 × Z350 (mm)



ナイロンモジュールに材料を補充

### SLM社製ナイロン注型の作業



シリコン型をセット



PLCによるコンピューター制御カプロラクタム(PA6)注入



シリコン型からナイロン注型品を脱型  
可能ショット数 25~50  
形状・大小による



<http://www.plamerry.co.jp>