



<http://www.plamerry.co.jp/>

VAR SPACES
BUILTIN LOOP NESTS
GOTO TEST
RANGE TEST
SUBROUTINE, MACRO, SELF-DEPS.
FUNCTION, PROCEDURE, SUB-BUILDER

企业介绍
Corporate Profile

普拉魅力技术股份有限公司



Design

Merry

从「创造产品」到「创造人才」直到「创造未来」· · ·



Plastic

普拉魅力认为发展「产品制造业」最不可缺少的重要因素是「培养人才」。
我们确信满足日益呈现多元化趋势的客户需求、关键是「人」与「人」的沟通、
同时公司全体员工团结一致、共同努力改善和创新生产技术。
通过对产品投入热情和爱心、达到创造「幸福人生」的目标。
这就是创业以来、普拉魅力全体员工全身心投入制造技术开发的出发点。
相信人类伟大的智慧、并相信人类无限的可能性。
通过塑胶产品（Plastic）设计（Design）「制作行业人」的幸福（Merry）。
这就是公司名称的由来、也是我们今后不变的目标。

从「创造产品」到「创造人才」直到「创造未来」。
面向更好的明天、普拉魅力的挑战仍将继续。

1

创造产品

普拉魅力支援创新工业产品的设计开发和制作。利用多年积累的传统技术和经验、提出富有创造性·创意性和新素材等功能性建议、并提供多样化的制作工艺和有优势的高度化「产品制造」新技术。

试作 / 开发到量产全方位的制造管理

关于塑胶产品的制作、普拉魅力满足客户从试作·设计到投入量产全过程的各种制作需求。从零开始「制作产品」、同时理解产品固有的功能性和美观等内在价值、并将不断的积累满足客户需求的能力。



1

精密真空浇注系统

普拉魅力的出发点、也是成长的土壤。

真空浇注是使用硅胶模具代替金属模具、在真空状态下将热固性树脂浇注到模具中、得到复制品的制作工艺。由于使用的是硅胶模具、所以可以大幅降低初始成本。主要应用于工业用塑胶试作品的制作。因为真空浇注制作全过程都经过手工处理、所以我们认为这项制作工艺蕴含着无限的可能性。

聚氨酯·环氧树脂浇注／类金属浇注
／蜡心浇注／silicone2浇注／熔心浇注



真空浇注装置



熔心浇注

2

尼龙真空浇注系统

与德国SLM Solutions G公司合作确立的日本国内领先的创新制作工艺

德国SLM Solutions G公司
PA6真空浇注装置使用硅胶模具制作的
尼龙制进气歧管

普拉魅力的「尼龙真空浇注」工艺实现了「用硅胶模具浇注热塑性树脂」这个长年累月的梦想。通过与德国SLM Solutions G公司技术合作确立的「尼龙真空浇注」、是一种满足了「想和量产产品同样条件下对浇注品进行评价」（外形评价·功能实验）、这一市场需求的创新制作工艺。

尼龙添加 GF30% (玻璃填料)
(PA6尼龙) CF20% (碳素填料)

3

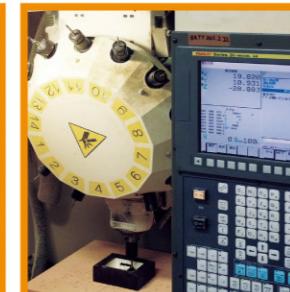
M/C加工

机械加工中心承接各种模型加工服务

理解产品固有的功能性和实用性、设计理念和美观等附加值、以制作高品质的优质试作加工模型来满足客户的需求。



马扎克加工机床



发那科加工机床

4

RP激光烧结系统

对大型造型品实现高速高精度成型「iPro8000EX」

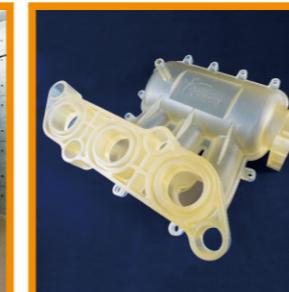
《快速》
采用高功率激光和最新控制系统、比以往机型提高了2倍的成型速度!

《精美》
采用最新数码扫描系统、提高了尺寸精确度和外观的精美度!

《准确》
采用附带自动测定功能的Recorder、排除了造型不良的隐患!



3D iPro8000EX



激光烧结模型-SCR735树脂

5

表面处理·喷漆

实现反映各种时代需求的表面加工

以提高试作模型的强度和耐久性，美化外观为目的、在材料表面进行的加工处理。各种喷漆处理·各种电镀处理·各种印刷处理·UV涂料处理。



喷漆加工



喷漆·印刷处理

6

试作模简易注塑成型

最短时间内提供试作注塑品

特制塑胶模具+专用注塑成型装置的组合实现了以往不能想像的高效率制作。可用于创意性产品、专利研究模型、形状实验、促销用品的制作。



注塑成型



塑胶模具和PP注塑品



Plastic

Merry

Design

为「后一代」的孩子们、提供更好的产品。——

所有的产品、一件一件都蕴含着产品制作人的热情。

蕴含着热情的产品、总是能为使用者的「幸福」、贡献出自己的力量。

普拉魅力为了使产品更好的为使用者的「创造幸福」作出贡献、在努力提高自己的制造技术。

把更好的产品传递到孩子们的手里、使感受到蕴含在产品之中的热情。

从此萌生的感动、反过来会促使产品更加进步。

「比今天更美好的明天」—这就是普拉魅力追逐的未来。



普拉魅力

心 胸怀乐趣和热情投入工作、追求更丰富的心灵世界。

技 遵守技术教导、端正学习礼仪和态度。结合创新思维和努力、构筑自己独创的技术。

协 致力于建立公司组织结构中不可缺少的协调性、同情心和互助性。

「创造人才」是永远的主题。

创造人才所带来的「品质」

普拉魅力的「创造人才」、确信「人」与「人」的关系是最重要因素、并重视增加平时员工之间的沟通。全体员工向目标看齐、发挥各自的特长、朝着达成目标奋勇前进。从创业至今一直坚持这个理念、员工也不断增长适应时代需求的能力。在实行「创造人才」的理念过程中也会产生「Merry」。



标志蕴含的意义

普拉魅力的标志是由重叠「人」的形象设计而成的。产品不是由机器、而是由人来创作。这里蕴含着公司希望员工齐心协力、以创造出高品质的产品为目标、不断进行努力的期待。



创 造 未 来

每年不断进步的制造业、在研究开发上引领着世界。

跟着时代发展随之而来的环境问题、技术进步带来方便的同时负面影响也很显著的情况下、人们开始日益渴望能够创造一个自由成长的「未来」。

虽然先端技术、机器人自动生产线已成为时代发展的趋势、

但是原本代表日本的传统手工技术、同时也需要向后代传承。

珍惜经历漫长的岁月所积累的智慧和创意、灵巧的手工创造出的技术和美学、

为了把需要传承的「传统制造技术」传递给下一代、普拉魅力将继续挑战「创造未来」。

3

普拉魅力发展的脚步

普拉魅力面向的未来

创业以来为提高塑胶产品新制作技术而努力、同时向世界推出了很多产品。技术进步不断在加速、社会需求也仍然在变化、普拉魅力致力于站在时代的前沿、通过塑胶产品向大家展现通向未来「Merry」的途径。



1990 1993 1996 2003 2005 2006 2007 2008 2010 2011 2012 2013 2014
| 4月 | 7月 | 4月 | 10月 | 7月 | 10月 | 12月 | 1月 | 2月 | 5月 | 11月 | 2月 | 10月 | 2月 | 4月 | 5月 | 1月 | 10月 | 7月

- 简易注塑成型系统产品需求的扩大、增设2号机
开发塑胶模具+简易注塑成型系统装置、确立了满足超少数目注塑成型需求的制作工艺。
与德国「MCP・HEK公司」技术合作、投入简易注塑成型系统装置、并且获得此系统装置的日本代理经销商的权利。
加工机床中心增设「发那科」2号机。
投入日本第二号可填料尼龙浇注机。
加工机床中心增设「发那科」三号机。
投入日本第一号尼龙浇注装置。
确立尼龙浇注工艺。
更换公司组织形式为「股份有限公司」
与德国「MCP・HEK公司」技术合作、并取得尼龙浇注系统装置的日本代理经销商的权利。
因事业规模扩大、在柏市若柴建立总公司工厂办公楼
在流山工厂开设CAD部门。同时增设加工机械中心、适应日益多样化的三维立体加工需求。
因事业规模的扩大、在柏市十余二开设了制作工厂
成立法人「普拉魅力技术有限公司」
以「普拉魅力成工」为商号、在柏市开始了精密真空浇注为主的试作产品专门公司。

电磁感应系统装置的投入使用
尼龙浇注零件的焊接工艺得到确立
激光烧结系统 iPro™ 8000 的投入。

SLM公司尼龙浇注机CF加3号机增设。

德国「MCP・HEK公司」更换公司名称为「SLM公司」。

MAZAK 纵型机床 NEXUS 410B-2 的投入。

MITUTOYO 三维测量仪追加投入。

今后普拉魅力技术股份有限公司将继续
向着「Merry」、努力前进。

设备 (2014年7月现在)

[机械设备]

SLM完整尼龙浇注系统设备 1套
SLM完整尼龙浇注系统设备（填料模式） 2套
电磁感应焊接装置(热塑性塑胶用 热线焊接系统装置) 1台
SLM简易注塑成型装置 (20t) 系统装置 1台
新泻 MDV50S-IV 纵型注塑装置 (50t) 1台
真空浇注机 (SOSEY・蛇目等) 6台
尼龙用恒温装置 6台
聚氨酯用恒温装置 9台
发那科ROBODRILL 3台
MAZAK 纵型加工机床中心 NEXUS 410B-2 1台
激光烧结系统装置iPro8000EX 1套
UV照射装置 1套
MITUTOYO 三维立体测量装置 2台
雕刻机 (石冢制) 2台
加工机床・桌上机床 各1台
喷漆设备 1套
喷砂机 2台
水喷砂机 1台

[CAD/CAM]

CATIA V5(CAD)
Solid Works 2013(CAD)
Mastercam X⁶(CAM)
AUTON 3D(CAM)
Magics RP(CAD)
Rhinoceros5(CAD)



普拉魅力技术股份有限公司

<http://www.plamerry.co.jp>

地 址 〒277-0871 千葉県柏市若柴6-60

T E L 04-7137-1011(代表)

F A X 04-7137-1012 04-7137-1013

E - mail info@plamerry.co.jp

创 业 1990年4月1日

设 立 1993年7月1日

资 本 金 10,000,000日元

代 表 忽那 广树

员 工 数 30人

开 户 行 京叶银行丰四季支行 东日本银行柏支行

千叶兴业银行柏支行 商工组合中央金库柏支行

事业内容 使用 CAD软件进行3D数模设计・商品开发・商品企划

精密真空浇注、MC加工、激光烧结、粉末烧结等方法制作工业用模型的试作

汽车关连・各车辆・农机具关连的试作样件

家电机器・通信设备・OA机器・医疗机器・介护机器的试作样件

介护・医疗・产业用机器人开发样件

玩具・娱乐关连的开发样件

使用SLM系统装置制作尼龙添加真空浇注件 (PA6 GF30%/CF20%)

简易注塑成型装置小批量试作用注塑成型

试作模・金属模具设计

从设计到量产的系统网络管理、制作管理的委托业务

UV照射装置的贩卖・技术支持

德国SLM公司制的机械的贩卖・技术支持

营业项目

- ・精密真空浇注 ・PA6尼龙真空浇注 ・MC加工 ・RP激光烧结
- ・粉末烧结 ・简易注塑 ・试作金属模 ・量产金属模成型 ・3D测定
- ・试作铸造 ・铝合金压铸 ・板金试作 ・表面处理／各种喷漆／各种电镀
- ／各种印刷加工／UV处理 ・综合试作模型制造业务

