

新 UV 表面処理システム(3D プリンター)

UV 表面処理システムは、3D プリンターによる造形物の石膏粉の欠落を防止し、同時にポーラスな石膏特有の吸い込みをおさえると同時に、着色部をシャープに浮き出すことを目的とします。



無塗装



UV 処理

【工程手順】

1. MD クリアーパテ（無溶剤）
を刷毛塗りする。

※ 無溶剤タイプなのでセッティング無しですぐ UV 照射が可能です



※ UV 照射で 1~2 秒で完全乾燥します
部分的に仕上げながら、持ち手部を乾燥

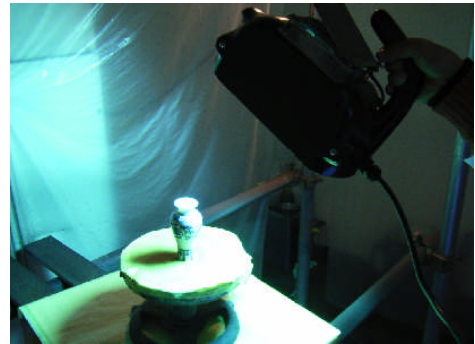


2. 「MD サーフェイサー」をスプレー塗布

※ 溶剤にて 50%希釈して塗布します
したがってセッティングが重要です



※以下の写真のように、遠赤ランプで温めるかドライヤーなどで処理すれば
3分~5分で UV 照射が可能です



(サーフェイサーの工程を2回繰り返す)

3. サーフェイサー部を平滑研磨#400



4. MD クリアーを塗布

サーフェイサーの要領でセッティング後
UV 照射して仕上がりです

